

INTERWELD FLUSSMITTEL LÖTEN INTERWELD FLUXES BRAZING / SOLDERING

INTERWELD FLUX 113 – Flussmittel zum Hartlöten und Schweißen von Aluminium und -Legierungen.

Flux for brazing aluminium and aluminium alloys

INTERWELD FLUX 121 – Flussmittel zum Hartlöten von Magnesiumloten.

Flux for brazing of magnesium alloys

INTERWELD FLUX FPA – Pastenförmiges Flussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Stahl, Edelstahl und Nickellegierungen. Arbeitsbereich 400° bis 800° C

Flux in paste for brazing of copper, -alloys, steel and nickel-alloys (from 400° to 800! C)

INTERWELD FLUX F – Wie FLUX FPA aber in Pulverform

Like FLUX FPA but comes as a powder

INTERWELD FLUX G – Pastenförmiges Flussmittel zum Hartlöten von Kupfer, Messing, Rotguss und deren Legierungen (Arbeitstemperatur > 800°C)

Flux in paste for brazing of copper, brass and related alloys (working temperature > 800° C)

INTERWELD FLUX 95/5 – Flüssiges Flussmittel zum Weichlöten

Liquid flux for soldering